



LA SEGURIDAD DE UN PRODUCTO DE CALIDAD



www.percamsa.com



POLISTIEL

Este tipo de cuerda es ideal para cualquier necesidad que se le exija. Gracias a las propiedades de alta resistencia a la abrasión y baja elasticidad, son especialmente utilizadas en la industria pesquera.

Posee una tenacidad más alta que la cuerda de polietileno, por lo que para aplicaciones similares requiere de menos calibre.

Las cuerdas de poliestil tienen una flotabilidad positiva y pesan menos que las cuerdas de polietileno. Estas cuerdas para otras aplicaciones, pueden ser aplomadas para facilitar su hundimiento.

Diam.	Peso	Resistencia	Diam.	Peso	Resistencia
mm	Gr/mt	kgf	mm	Gr/mt	kgf
4	7,8	300	28	357	13.056
5	11	440	30	411	14.892
6	17	690	32	453	15.606
8	30,1	1.213	36	573	19.655
10	44,9	1.815	40	719	24.684
12	65,3	2.641	44	876	29.580
14	88,9	3.610	48	1.044	34.374
16	115,7	4.580	52	1.225	39.780
18	147,7	5.834	56	1.425	45.594
20	181	6.967	60	1.636	52.020
22	220,8	8.507	64	1.859	59.160
24	263,5	9.976	72	2.350	73.950
26	303,2	11.526	80	2.912	90.780



POLIETILENO

Excelente para el sector de la pesca (redes, cuerdas de pesca...), cuando las propiedades de alta resistencia y flexibilidad son necesarias. Elevada resistencia a la abrasión y a las cargas de impacto. Poseen una resistencia a la tracción similar tanto en condiciones secas como húmedas.

Este tipo de cuerdas tienen un acabado suave y resbaladizo al tacto y son fáciles de manejar.

Diam.	Peso	Resistencia	Diam.	Peso	Resistencia
mm	Gr/mt	kgf	mm	Gr/mt	kgf
4	8,1	200	28	390	8.211
5	12,1	260	30	460	9.486
6	18,1	400	32	525	10.710
8	33	700	36	660	13.464
10	49	1.091	40	785	16.320
12	72	1.540	44	950	19.635
14	95	2.091	48	1.150	22.848
16	128	2.805	52	1.350	26.418
18	161	3.468	56	1.570	30.396
20	200	4.274	60	1.800	34.476
22	240	5.080	64	2.050	39.066
24	295	6.100	72	2.590	49.062
26	328	6.936	80	3.210	60.384



POLIPROPILENO MULTIFILAMENTO

Este tipo de cuerda presenta un excelente tacto, así como un buen manejo. Las principales aplicaciones son para el uso de la industria pesquera, siendo cabos náuticos de amarre, anclaje y cuerdas de apoyo. Estos cabos también son utilizados para las embarcaciones de recreo y usos generales.

Diam.	Peso	Resistencia	Diam.	Peso	Resistencia
mm	Gr/mt	kgf	mm	Gr/mt	kgf
4	8	281	28	355	10.710
5	11	340	30	400	12.240
6	17	602	32	460	13.464
8	30	1.061	36	585	16.932
10	45	1.561	40	720	20.502
12	65	2.213	44	880	24.582
14	90	3.050	48	1.040	28.560
16	115	3.774	52	1.220	33.048
18	148	4.814	56	1.420	37.842
20	180	5.804	60	1.630	43.248
22	220	6.956	64	1.850	48.960
24	260	8.129	72	2.340	64.506
26	305	9.404	80	2.900	75.582



MALLETAS

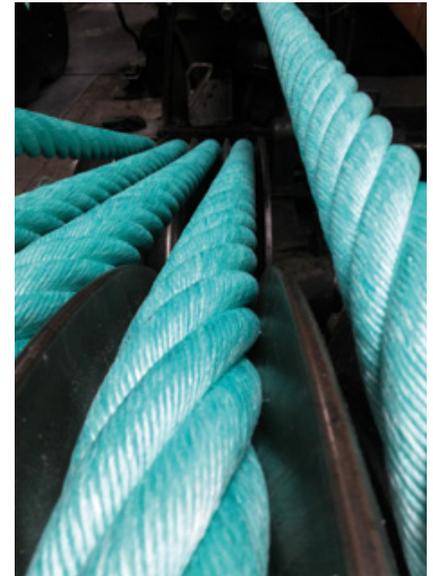
Es un tipo de cabo mixto semialbrado que está diseñado para cubrir una determinada función en el arte de la pesca de arrastre de fondo.

Su mayor ventaja frente a otros elementos sustitutos (cadena, cable de acero, etc...) reside en una menor densidad y por lo tanto mejor deslizamiento por el suelo marino no llegando a clavarse en él.

Otra de las ventajas importantes es su mayor duración que los elementos anteriormente descritos mostrando unos resultados excelentes en muy diversas condiciones de pesca y tipos de fondos marinos.

Hay diferentes construcciones 4,5 y 6 cabos desde 16mm hasta 80mm, siempre con alma de fibra y el cable de acero galvanizado puede ser recubierto con distintas fibras, principalmente poliestil y otras como el polipropileno multifilamento, poliéster o nylon alta tenacidad dependiendo de las zona de pesca y el suelo marino.

Diám.	Peso	Carga Rotura	Carga Rotura
mm	100 mtrs.	Cable	Total
32	90	8.800	20.500
34	110	10.600	23.500
36	120	12.600	27.500
38	140	14.800	30.000
40	150	14.800	32.400
42	160	17.500	36.100
44	180	19.700	40.500
46	200	22.500	44.000
48	240	25.500	49.500
50	280	28.500	52.200



JARETAS

La Jareta es un cabo que está especialmente diseñado para el cierre de la red de cerco, esta se coloca en la parte inferior de la red, que permite cerrarla como una bolsa y retener así a todos los peces capturados.

Su característica principal es la fabricación con una torsión más dura que la cuerda normal (paso más cerrado) y se dividen en:

▶ **Jaretas sin plomo (S/P)**

▶ **Jaretas aplomadas** que favorecen una mayor velocidad de hundimiento. Su fabricación, en cuanto a características técnicas, peso por metro y paso más abierto o cerrado, se elabora según la necesidad de cada cliente.

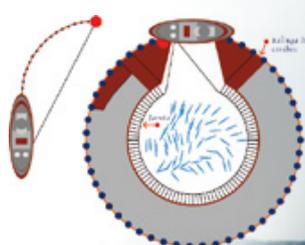
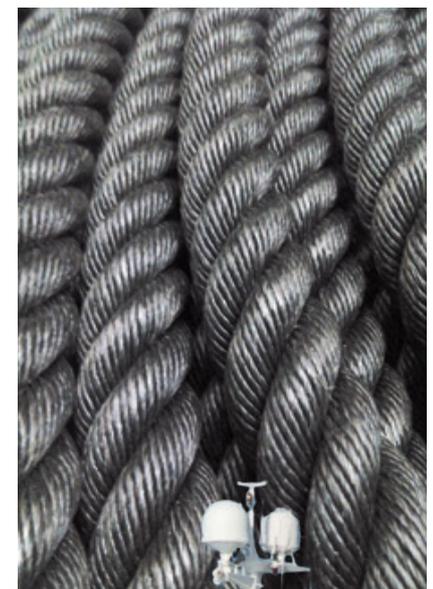
Las materias primas con las que actualmente se fabrican las Jaretas, le proporcionan gran resistencia al desgaste y a la rotura lineal, lo que conlleva a una mayor carga de trabajo y durabilidad.

JARETA POLIETILENO S/P

Diám.	Peso	Resistencia
mm	Gr/mt	kgf
16	12,80	2.800
18	16,10	3.470
20	20,00	4.280
22	24,30	5.080
24	29,50	6.100
26	32,80	6.940
28	39,30	8.200
30	46,00	9.490
32	52,50	10.700
34	56,50	11.800
36	66,00	13.460
38	71,00	14.900
40	78,50	16.320
42	83,50	17.650
44	95,00	19.630
46	105,00	20.950

JARETA POLIESTIL S/P

Diám.	Peso	Resistencia
mm	Gr/mt	kgf
16	11,5	4.910
18	14,8	6.305
20	18,0	7.600
22	22,0	8.905
24	26,0	10.490
26	30,5	12.320
28	35,5	13.910
30	40,5	16.070
32	46,0	17.540
34	52,0	19.520
36	58,5	22.080
38	65,0	24.150
40	72,0	26.860
42	79,0	28.950
44	88,0	31.780
46	96,0	33.850



TRALLAS CORCHO

Cabo mixto generalmente de 4 cordones que se utiliza para la construcción de la red de arrastre de fondo y se arma en la boca en su parte superior.

Los materiales que se utilizan en la cubierta de este cabo mixto (fibra + cable) son polipropileno multifilamento alquitranado, sisal y rafia de PP.

El alquitrán vegetal es un aditivo que hace que el agua resbale en la fibra.

Diám.	Peso	Carga Rotura
mm	100 mtrs.	Cable
16	55	7.500
18	70	9.200
20	80	11.300
22	82	12.200
24	95	15.000
26	100	16.000
28	105	17.000
30	115	18.000



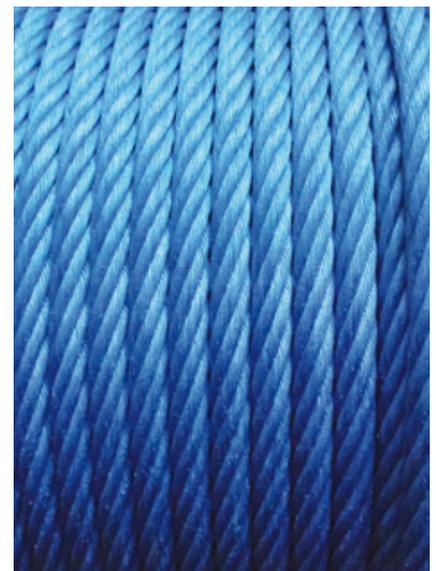
TRALLA MIXTA

Generalmente de 6 cabos fabricadas en poliestil y cordón de acero galvanizado lo que consigue un cabo con una alta tenacidad y gran resistencia a la abrasión. A su vez, pueden ser con alma textil o con alma cable de acero galvanizado.

Aplicaciones: Pesca (Tralla de corcho, vientos, refuerzos, etc...), Industria (elevación de cargas, tirantes, eslingas, etc...), Ocio (Parques infantiles)

ALMA TEXTIL | ALMA METÁLICA

Diám.	Peso	Carga	Diám.	Peso	Carga
mm	kg/mtr	Rotura	mm	kg/mtr	Rotura
14	0,237	3.600	14	0,327	5.500
16	0,270	4.800	16	0,377	6.800
18	0,302	5.500	18	0,452	8.000
20	0,396	7.200	20	0,591	10.700
22	0,525	10.700	22	0,713	13.200
24	0,668	11.500	24	0,908	17.800
26	0,708	13.300	26	1,028	19.000
28	0,843	14.000	28	1,268	23.500
30	1,015	17.300	30	1,390	25.500
32	1,065	18.500	32	1,544	27.800



SISAL

Cuerda fabricada con fibras vegetales naturales y ecológicas, con gran resistencia a la tracción y una buena capacidad de agarre y retención de nudos.

La cuerda de sisal tiene una alta resistencia a los rayos UV y al agua salada y una vez utilizada debe de ser almacenada en un ambiente seco.

Se utiliza en agricultura, ganadería, paquetería y bricolaje así como para juegos infantiles, deportes y trabajos manuales.



Diám.	Peso	Resistencia	Diám.	Peso	Resistencia
mm	kg/100mt	kgf	mm	kg/100mt	kgf
5	2,7	246	30	65	4.775
6	3,4	305	32	74	5.385
8	4,6	381	34	84	5.995
10	7,2	584	36	94	6.719
12	10,5	864	38	105	7.392
14	14,2	1.118	40	116	8.179
16	18,6	1.486	44	140	9.805
18	23,5	1.753	48	167	11.481
20	29	2.223	52	196	13.412
22	35	3.410	56	227	15.495
24	42	3.162	60	260	17.610
26	49	3.670	64	297	19.813
28	57	4.204	72	376	24.893





HILO AGRÍCOLA

SISAL BALER TWINE

- Hilo de empacar fabricado en fibra vegetal de sisal en referencia 150 mtr/kg.



PP BALER TWINE

Las características de este hilo le confieren un rendimiento excelente.

- ▶ **Alta resistencia** a los rayos UV.
- ▶ **Torsión uniforme** sin nudos.
- ▶ **Longitud adicional** que le permite una mayor productividad.

- Hilo Empacar especial prensas deshidratadoras y recuperados de Ref. 60 a 80 mtr/kg.
- Hilo Especial sector cárnico. Ref. 100 mtr/kg.
- Hilo Empacar "HD", de Ref. 110 mtr/kg.
- Hilo Empacar Macro-empacadora, de Ref. 130 y 150 mtr/kg.
- Hilo Empacar estándar, de Ref. 200 a 450 mtr/kg.
- Hilo Empacar Roto-empacadora Ref. 500 a 800 mtr/kg.
- Hilo Empacar Fino, Ref. hasta 1000 mtr/kg.

Ref.	mtr/kg	Tolerancia	Resistencia	Bobinas fardo	Fardos/ Palet	Colores
60	55	8%	750	2 de 10 kgs / 1 de 24 kgs	70/60	● ●
80	75	8%	525	2 de 10 kgs / 1 de 24 kgs	70/60	● ●
110	100	8%	450	2 de 9 o 10 kgs	70	● ●
130	120	8%	385	2 de 9 o 10 kgs	70	● ●
150	135	8%	355	2 de 9 o 10 kgs	70	● ●
300	290	8%	185	2 de 5 o 5,5 kgs	100	● ●
350	338	8%	140	2 de 5 kgs	100	● ●
400	387	8%	120	2 de 5 kgs	100	● ●
500	485	8%	100	2 de 5 kgs	100	● ●
600	585	8%	70	2 de 5 kgs	100	● ●
800	785	8%	65	2 de 5 kgs	100	● ●
1000	980	8%	58	2 de 5 kgs	100	● ●





EMPRESA

Desde nuestros comienzos en esta actividad, hace más de medio siglo, hemos tenido una preocupación constante para que todos nuestros productos con destino a la pesca, agricultura, comercio e industria, gocen de la mayor calidad posible.

Con tal motivo, toda la experiencia demostrada, durante este largo periodo de tiempo, por nuestros departamentos de fabricación y comercial, se han volcado siempre en sacar al mercado los productos más apropiados para cada necesidad de nuestros clientes. Constatando con toda la precisión necesaria y las pruebas pertinentes que, absolutamente todos, salgan a la venta para dar un resul-

tado completamente satisfactorio.

El mantener este reto, nos lleva a una constante lucha por conseguir la última tecnología en la fabricación de todos nuestros productos, con el empleo de la maquinaria más avanzada que existe en el mercado y las mejores materias primas, a fin de mantener esa calidad y para ir incorporando a nuestra gama, los productos nuevos que puedan surgir.

En la actualidad nuestras modernas instalaciones, están ubicadas en amplios pabellones con una superficie aproximada de unos 12.000 metros cuadrados.

PERCAM, S.A.

 Avda. Torrecilla, 30 - 32
Apto. Correos N°21 / C.P. 26250
Santo Domingo de la Calzada (La Rioja) / España
 +34 941 34 00 13 / +34 663 019 772
 +34 941 34 21 14
 ventas@percamsa.com
administracion@percamsa.com
www.percamsa.com

